

Описание серии: Wilo-RainSystem AF 150



Тип

Автоматическая установка использования дождевой воды с приемным резервуаром и 2-мя самовсасывающими насосами

Применение

Использование дождевой воды в сочетании с цистернами и баками в многоквартирных домах и на небольших предприятиях для экономии питьевой воды.

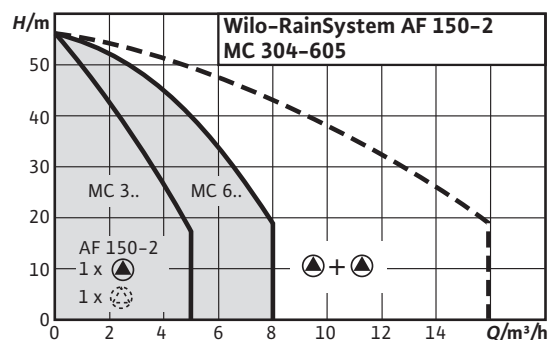
Обозначение

Пример	Wilo-AF 150-2 MC 304 EM
AF	Автоматическая установка использования дождевой воды и пополнения резервуаров питьевой воды (Aqua Feed)
150	Номинальное содержание резервуара подпитки (гибридный резервуар) (л)
2	Число насосов
MC	Самовсасывающий горизонтальный многоступенчатый центробежный насос серии MultiCargo
3	Расход (м ³ /ч) при оптимальном коэффициенте полезного действия
04	Число секций
EM	Однофазный мотор 1~230 В, 50 Гц

Особенности/преимущества продукции

- С низким уровнем шума благодаря многоступенчатым центробежным насосам
- Мотор трехфазного тока IE2-IEC ($\geq 0,75$ кВт)
- Все детали, контактирующие с перекачиваемой средой, выполнены из нержавеющей стали
- Высокая эксплуатационная надежность благодаря полностью электронному регулятору RainControl Professional
- Высокая экономичность благодаря зависимость от расхода пополнению свежей воды
- Высокая надежность благодаря баку подпитки с оптимизированным потоком и шумовыми показателями, сертифицированному согласно DVGW
- Установки с 3-6 насосами повышения давления на запрос или см. главу Wilo Установки повышения давления. Управление насосом для цистерны в исполнении для однофазного тока – по запросу.

Технические характеристики



Оснащение/функции

Готовый к подключению модуль компактной конструкции, смонтированный на защищенную от колебаний, лакированную стальную трубчатую раму с выполненными электрическими и гидравлическими соединениями, в комплект также входят:

- 2 самовсасывающих центробежных насоса с низким уровнем шума серии MultiCargo MC, выполненные из нержавеющей стали
- Система накопительных трубопроводов R 1 1/2 с напорной стороны, включая блок датчика, с мембранным напорным баком емкостью 8 л, действующим по принципу протока в соответствии с DIN/DVGW, и запорное устройство с отводом воды
- Манометр 0 - 10 бар
- Шаровый кран с напорной и всасывающей стороны
- Высокообъемный дополнительный резервуар свежей воды (150 л) с механическим поплавковым клапаном
- Центральный прибор управления RainControl Professional с электроникой управления в комплекте с магнитными клапанами, гидровытеснителем 4–20 мА с датчиком уровня с кабелем длиной 20 м для контроля уровня заполнения
 - Управление посредством меню и индикация режима работы и неисправностей на ЖК дисплее
 - Равномерное управление установкой посредством циклической смены насосов и интегрированного тестового хода на неработающих насосах
 - Автоматическое переключение при неисправности и включение второго насоса при пиковых нагрузках
 - Автоматическая замена воды в баке подпитки
 - Автоматическая защита магнитного клапана от известковых отложений
 - Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке и рабочего состояния на ЖК дисплее

Описание/конструкция

- Готовая к подключению двухнасосная установка водоснабжения в виде компактного модуля для многосемейных домов и общественных зданий
- Для полностью автоматической подачи дождевой воды из подземного резервуара или цистерны
- Высокая надежность эксплуатации благодаря двум отдельным всасывающим линиям (обеспечивается заказчиком)
- Сертифицированный DVGW высокообъемный дополнительный резервуар обеспечивает зависимость от расхода пополнение питьевой воды в систему потребления при незаполненной цистерне
- В серийном оснащении имеется подключение для сигнализации

Описание серии: Wilo-RainSystem AF 150

- Высота всасывания макс. 8 м
- Рабочее давление макс. 8 бар
- Класс защиты IP 41
- Подключения:
 - Напорный трубопровод/напорная сторона, система накопительных трубопроводов R 1 ½
 - Всасывающая сторона 2 x 1/4G 1
 - Подводящие патрубки R 1 ¼
 - Подсоединение для водослива DN 100
- Обратного подпора
- Проточный мембранный напорный резервуар в соответствии с DIN 4807 обеспечивает экономию электроэнергии при микроутечках в здании
- Равномерное управление установкой осуществляется посредством циклической смены насосов и интегрированного тестового хода на неработающих насосах
- Автоматическое аварийное переключение насоса и включение второго насоса при пиковых нагрузках обеспечивают наилучшую готовность установки к работе
- Пополнение питьевой воды осуществляется полностью автоматически и в зависимости от расхода
- Зависимая от времени работы насоса замена воды в дополнительном резервуаре также осуществляется автоматически
- Со встроенной электронной защитой мотора, встроенной защитой агрегата насоса от сухого хода, а также автоматической защитой магнитного клапана от отложений извести
- Прибор управления выдает различные сообщения; кроме того, он имеет беспотенциальные контакты для индикации общих рабочих состояний и общих сообщений о неисправности
- Управление и установка параметров полностью электронного регулятора RainControl Professional осуществляется при помощи зависящих от меню функциональных клавиш
- Постоянная индикация уровня наполнения цистерны, давления на установке и рабочих состояний осуществляется на ЖК дисплее
- Установка идеальным образом подходит для подключения к автоматизированной системе управления зданием

Материалы

- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301
- Рабочее колесо из Noryl
- Вал нержавеющей сталь 1.4028
- Скользящее торцевое уплотнение из керамики/графита
- Секции из материала Noryl
- Расширительный мембранный бак: сталь, лакированная

Объем поставки

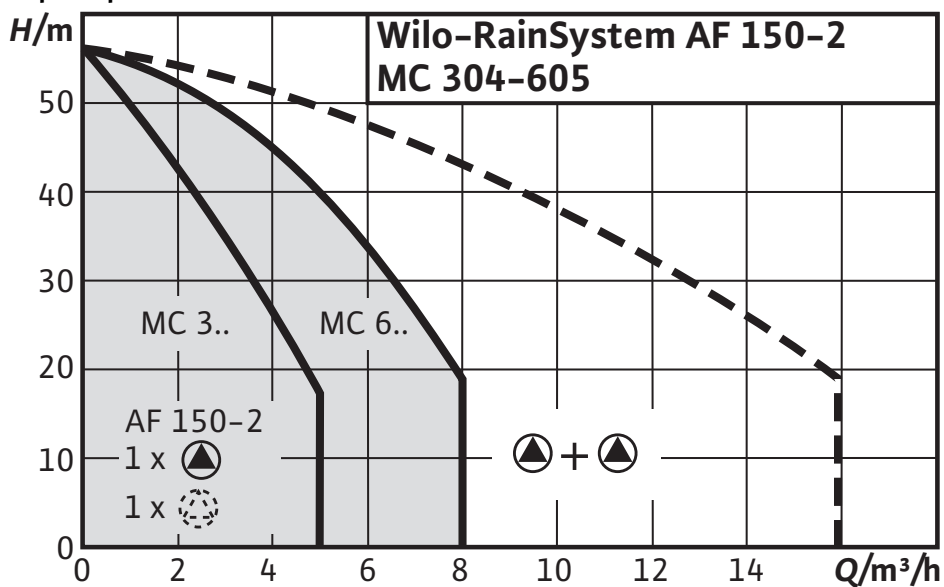
- Два самовсасывающих многоступенчатых центробежных насоса MC
- Дополнительный резервуар свежей воды 150 л, датчик с 8 л мембранным напорным баком,
- Центральный прибор управления RainControl Professional с электроникой управления в комплекте с магнитными клапанами, датчиком уровня
- с кабелем 20 м, диапазон измерения 0-5 м.

Опции

- Счетчик часов эксплуатации
- Разделенная сигнализация рабочего состояния и сообщений о неисправностях
- Сигнализатор обратного подпора

Рабочее поле: Wilo-RainSystem AF 150

Характеристики



Оснащение/функция: Wilo-RainSystem AF 150

Конструкция	
Компактная установка для использования дождевой воды	–
Подпитывающий резервуар	V 150 л
Коррозионностойкий	•
Защита от нехватки воды	•
УФ-стабилизированный системный резервуар	•
Мембранный напорный бак	•
Соединение для сигнализации обратного подпора	•
Рамный каркас из нержавеющей стальных труб	•
Шаровой затвор с напорной и всасывающей стороны	•
Система накопительных трубопроводов с напорной стороны	•
Манометр	•
Гидравлика	
Самовсасывающий	•
Нормальновсасывающий	опция
Многоступенчатый центробежный насос	•
Непосредственно прифланцованный двигатель	•
Данные мотора	
Подключение к сети	1~230 В, 50 Гц
Оснащение/функции	
Электронная система управления RainControl Professional	•
Электронная система управления RainControl Hybrid	–
Управление посредством меню и индикация на ЖК дисплее	•
Индикация работы и неисправностей (для автоматической эксплуатации)	•
Циклическая смена насоса и функция тестового хода	–
Автоматическое аварийное переключение и включение второго насоса при пиковых нагрузках	•
Автоматическая замена воды в баке подпитки	•
Автоматическая защита магнитного клапана от известковых отложений	•
Непрерывная индикация уровня заполнения цистерны, давления на установке и рабочего состояния на ЖК дисплее	–
Принадлежности	
Счетчик часов эксплуатации	–
Сигнализатор обратного подпора	•
Расширительные модули	–
Крышка из EPP	–
Сигнализатор переполнения	–

• = имеется, - = отсутствует

Технические характеристики: Wilo-RainSystem AF 150

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Чистая вода без осаждающихся веществ	•
Дождевая вода	•

Мощность

$Q_{\text{макс}}$	Q	16 м ³ /ч
$H_{\text{макс}}$	H	55 М
Высота всасывания, макс.	H	8 М
Номинальная мощность мотора	P_2	550 Вт 750 Вт 1100 Вт
Давление включения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Давление выключения		Настройка по выбору от 1,0 бар
Температура перекачиваемой жидкости	T	+5...+35 °C
Температура окружающей среды, макс.	T	40 °C
Подключение к сети		1~230 В, 50 Гц
Подпитывающий резервуар	V	150 л
Полный вес	m	101 кг

Мотор/электроника

Степень защиты	IP 41
Класс изоляции	F

Подключения

Напорная магистраль/напорная сторона		Система накопительных трубопроводов R 1½
Номинальный диаметр патрубков на стороне всасывания	R_p	1½
Подача		R 1¼ ¹⁾
Соединение для водослива [DN]		100

Материалы

Корпус насоса	1.4301
Рабочее колесо	Noryl
Вал насоса	1.4057
Скользящее торцевое уплотнение	графит/керамика
Секции	Noryl

• = имеется, - = отсутствует

1) Пополнение свежей воды при помощи поплавкового клапана со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 1717

2) Пополнение свежей воды через свободное приемное отверстие в соответствии с EN 1717 (приемная воронка и раскисленное приемное отверстие встроены со стороны резервуара) Присоединение насоса цистерны: штуцер диам.50 (раскисленное приемное отверстие встроено со стороны резервуара)

3) С переливным сифоном для нераспространения запахов и полным проходом согласно DIN 1986